

# Tees

CALIDAD: ASTM A36



**ACEROS  
AREQUIPA**

Elige Seguridad

# Tees

## CALIDAD: ASTM A36

### DENOMINACIÓN:

T A36

### DESCRIPCIÓN:

Producto de acero laminado en caliente de sección en forma de T.

### USOS:

En la fabricación de estructuras metálicas para la construcción civil, torres de transmisión, tijerales, carpintería metálica, etc.

### NORMAS TÉCNICAS:

- Sistema Inglés: - Propiedades Mecánicas: ASTM A36/A36M  
- Tolerancias Dimensionales: ASTM A6/A6M
- Sistema Métrico: - Propiedades Mecánicas: ASTM A36/A36M  
- Tolerancias Dimensionales: DIN 1024

### PRESENTACIÓN:

Se produce en longitudes de 6 metros. Se suministra en paquetones de 2 TM y 3 TM, los cuales están formados por paquetes de 1 TM c/u.

### DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES:

#### Sistema Métrico

DIMENSIONES (mm)	PESO NOMINAL	
	Kg/m	Kg/6m
20 x 20 x 3,0	0,88	5,28
25 x 25 x 3,0	1,10	6,60

#### Sistema Inglés

DIMENSIONES (mm)	PESO NOMINAL	
	Kg/m	Kg/6m
1/4 x 1 1/4 x 1/8	1,54	9,24
1 1/2 x 1 1/2 x 1/8	1,84	11,04
1 1/2 x 1 1/2 x 3/16	2,72	16,32
2 x 2 x 1/4	4,97	29,82

### COMPOSICIÓN QUÍMICA EN LA CUCHARA (%):

NORMA	%C máx	%Si máx	%P máx	%S máx
ASTM A36/A36M - 05	0,26	0,40	0,04	0,05

### PROPIEDADES MECÁNICAS:

- Límite de Fluencia mínimo = 2,530 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistencia a la Tracción = 4,080 - 5,620 kg/cm<sup>2</sup>
- Alargamiento en 200 mm:  
3,0 mm, 1/8" y 3/16" = 15,0% mínimo.  
1/4" = 17,5% mínimo.
- Soldabilidad = Buena

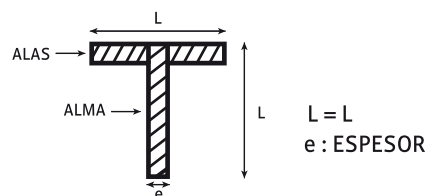
### TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA:

#### Sistema Métrico

CARACTERÍSTICA DE CALIDAD	NORMA TÉCNICA DIN 1024
Longitud Ala/Alma (L) L ≤ 30 mm	± 1,0 mm
Espesor Ala/Alma (e) L ≤ 30 mm	± 0,5 mm
Diferencia entre Ala/Alma (D) L ≤ 30 mm	1,0 mm máx
Longitud de Barra (l) 6 ≤ l ≤ 12 m	+ 50 mm 0 mm
Flecha (f)	3,0 mm/m máx
Excentricidad del Alma (m) L ≤ 30 mm	1,0 mm máx
Fuera de Escuadra (k)	1,0 mm máx
Variación de Peso Métrico e ≤ 3.5 mm	- 8 %

#### Sistema Inglés

CARACTERÍSTICA DE CALIDAD	NORMA TÉCNICA ASTM A6
Longitud Ala/Alma (L) L ≤ 1 1/4" 1 1/4" < L ≤ 2"	± 1,19 mm (3/64") ± 1,59 mm (1/16")
Espesor Ala (e) L ≤ 1 1/4" 1 1/4" < L ≤ 2"	± 0,25 mm (0,010") ± 0,30 mm (0,012")
Espesor/Alma (e) L ≤ 1 1/4" 1 1/4" < L ≤ 2"	+ 0,13 mm (0,005")/- 0,51 mm (0,020") + 0,25 mm (0,010")/- 0,51 mm (0,020")
Descitrado del Alma (m) L ≤ 1 1/4" 1 1/4" < L ≤ 2"	0,79 mm máx (1/32") 1,59 mm máx (1/16")
Descuadrado de Corte (D) 1 1/4" ≤ L ≤ 2"	± 1,5°
Longitud de Barra (l) 6 m	+ 50 mm 0 mm
Flecha (f)	4,15 mm/m máx



### IDENTIFICACIÓN:

Las tees son identificadas con marcas estampadas que indican: el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma.



QQQA01-F105 / 01 / NOV 15



ISO 9001:2015

CERTIFICATE N° 57219



ISO 14001:2015

CERTIFICATE N° 57220



OHSAS 18001:2007

CERTIFICATE N° 57221

**Lima:** Av. Antonio Miró Quesada N° 425 Piso 17, Magdalena del Mar. Tel. (51-01) 517 1800.

**Pisco:** Panamericana Sur Km. 240, Ica. Tel. (51-056) 58 0830.

**Arequipa:** Variante de Uchumayo KM. 5.5, Cerro Colorado, Arequipa, Arequipa. Tel. (51-01) 517 1800.

**LA PAZ:** Av. Hilbo N° 100, Zona El Kenko. Tel. (591) 77641658.

**Santa Cruz:** Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06,

Mz. 1, Lote 4 - Warnes. Tel. (591) 76303499. E-mail: contactobolivia@caa.com.bo

Encuétranos en: [www.acerosarequipa.com](http://www.acerosarequipa.com)

**ACEROS  
AREQUIPA**