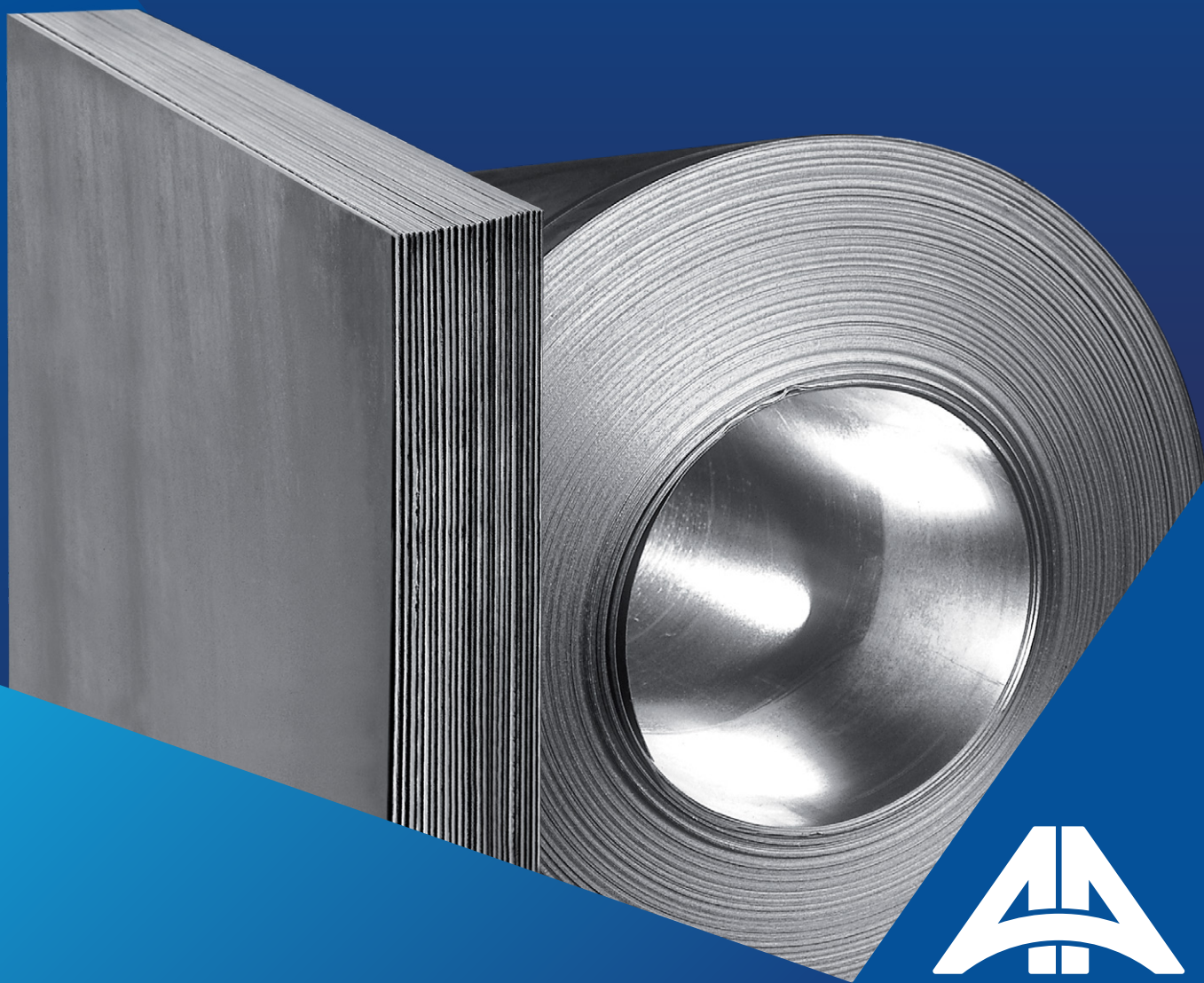


Laminados en Caliente

BOBINAS Y PLANCHAS LAC




**ACEROS
AREQUIPA**

**LA SEGURIDAD
DE UN FIERRAZO**

* Imágenes referenciales.



ISO 9001
ISO 45001

CERTIFICATE N° 57219
CERTIFICATE N° 57221

Laminados en Caliente

BOBINAS Y PLANCHAS LAC

DENOMINACIÓN:

BLAC, PDLAC, PESTRUC

DESCRIPCIÓN:

Planchas de acero laminadas en caliente, calidad comercial o estructural, sin aceitar, sin decapar, con bordes de laminación, tienen espesores menores o iguales a 5.9 mm.

USOS:

Se usa en la fabricación de tubos, perfiles plegados, asimismo luego de su corte en planchas, se emplea en la construcción de silos, carrocerías y construcción en general.

NORMAS TÉCNICAS:

- ASTM A36/A36M-21
- ASTM A568/A568M-19a
- ASTM A6/A6M-19
- JIS G 3193-2019

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%):

| CALIDAD ASTM | %C | %Mn MÁX. | % P MÁX. | %S MÁX. | SI MÁX. |
|--------------|-----------|----------|----------|---------|---------|
| A36 | 0.25 máx. | - | 0.030 | 0.030 | 0.40 |

DIMENSIONES NOMINALES:

| BOBINAS ASTM A36 (mm) | | | |
|-----------------------|-------|------|------|
| Espesor | Ancho | | |
| 1.20 | 1100 | 1200 | 1500 |
| 1.35 | | | |
| 1.50 | | | |
| 1.75 | | | |
| 1.80 | | | |
| 1.90 | | | |
| 2.00 | | | |
| 2.20 | | | |
| 2.30 | | | |
| 2.40 | | | |
| 2.60 | | | |
| 3.00 | | | |
| 3.30 | | | |
| 4.00 | | | |
| 4.40 | | | |
| 5.00 | | | |
| 5.90 | | | |
| 6.00 | | | |
| 8.00 | | | |
| 9.00 | | | |
| 9.50 | | | |
| 12.00 | | | |

| PLANCHAS ASTM A36 (mm) | | |
|------------------------|---------------------------|---------------------|
| Espesor | Ancho | Largo |
| 1.20 | 1200 / 1500 / 2400 / 3000 | 2400 / 6000 / 12000 |
| 1.50 | | |
| 1.75 | | |
| 1.80 | | |
| 1.90 | | |
| 2.00 | | |
| 2.20 | | |
| 2.30 | | |
| 2.40 | | |
| 2.60 | | |
| 3.00 | | |
| 3.30 | | |
| 4.00 | | |
| 4.40 | | |
| 4.50 | | |
| 5.00 | | |
| 5.90 | | |
| 6.00 | | |
| 6.35 | | |
| 6.40 | | |
| 8.00 | | |
| 9.00 | | |
| 9.50 | | |
| 12.00 | | |
| 12.50 | | |
| 16.00 | | |
| 19.00 | | |
| 22.00 | | |
| 50.00 | | |
| 63.00 | | |
| 75.00 | | |
| 100.00 | | |

PROPIEDADES MECÁNICAS:

| CALIDAD | NORMA | LÍMITE DE FLUENCIA MPa (kg/mm ²) | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (kg/mm ²) | ALARGAMIENTO EN 200 mm (%) | DOBLADO A 180° |
|-------------|----------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------|----------------|
| Estructural | ASTM A36 | 250 mín. (25.50 mín.) | 400 - 550 (40.80 - 56.10) | 20 mín. | Sin fisura (*) |

(*) El ensayo de doblado es opcional

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Espesor de Planchas: JIS G3193, ASTM A6

Ancho Bobina: JIS G3193

Ancho Planchas: JIS G3193, ASTM A6

Falta de aplanado (máx. en mm) JIS G3193, ASTM A568, ASTM A6

QCQA01-F258 /02/JUN 25

Previo acuerdo se comercializa en otras medidas.

BOLIVIA: CORPORACION ACEROS AREQUIPA S.R.L.

Santa Cruz: Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06, Mz. 1, LOTE 4 - Warnes. Tel.: (591) 77641656 / 75555819
La Paz: Calle E - Lote 14, manzana A-08, Urbanización. Cervecería Boliviana Nacional - Bellavista Viacha. Tel.: (591) 77641658 / 75555819

PERÚ: CORPORACION ACEROS AREQUIPA S.A.

Lima: Av. Antonio Miró Quesada N.º 425, piso 17, Magdalena del Mar. Tel.: (51-01) 517 1800.
Pisco: Panamericana Sur, Km. 241, Ica.
Arequipa: Variante de Uchumayo Km 5.5, Cerro Colorado.

COLOMBIA: ACEROS AREQUIPA S.A.S.

Valle del Cauca: Cra. 25, N.º 13-117, Yumbo, Parcelación Industrial la "Y". Tel.: (57) 324 4214893.
E-mail: contactocolombia@acerosarequipa.com

ECUADOR: CORPORACION ACEROS AREQUIPA AA S.A.S.

Guayas: Barrio Fincas Delia Vía Duran Tambo Km. 8.5 - Duran. Tel.: (+593) 98 635 9258

CHILE: CORPORACION ACEROS AREQUIPA SpA

Antofagasta: 14 de Febrero 2174 Of. 4, Antofagasta. E-mail: eroqa@acerosarequipa.com

EEUU: ACEROS AMERICA CORPORATION

ACEROS AMERICA PORT MANATEE LLC
Florida: 13838 Harlee Rd. Palmetto, FL 34221
Tel.: +1 941 722 5566
E-mail: infopm@acerosamerica.com

ACEROS AMERICA ST. PETE LLC

Florida: 2550 Ave N, St. Petersburg, FL 33713.
Tel.: +1 727 321 5878
E-mail: infosp@acerosamerica.com

