Varillas de Construcción

NTE INEN 2167 G42



ACEROS AREQUIPA

LA **SEGURIDAD** DE UN **FIERR<u>AZO</u>**

Varillas de Construcción

NTE INEN 2167 G42

DENOMINACIÓN:

Varilla de Construcción NTE 2167-G42 (Denominación corta: BACO NTE2167-G42)

DESCRIPCIÓN:

Varilla y rollo de acero microaleado o termotratado, de alta ductilidad, de sección circular, con resaltes Hi-bond de alta adherencia con el concreto.

Se usa como refuerzo para concreto armado, en estructuras sismo resistentes y soldables de acuerdo a norma AWS para estructuras.

NORMAS TÉCNICAS:

NTE INEN 2167 Cuarta Revisión 2020 RTE INEN 016 (5R) 2019.

Composición Química:

Se debe realizar un análisis de colada que debe cumplir:

| | % C máx. | % Mn máx | % Si máx | % P máx | % S máx |
|---|----------|----------|----------|---------|---------|
| I | 0.30 | 1.50 | 0.50 | 0.035 | 0.045 |

Carbono Equivalente (CE) = 0.55 máximo, para garantizar buena soldabilidad. Es calculado con la siguiente fórmula:

CE = %C + %Mn/6 + %Cu/40 + %Ni/20 + %Cr/10 - %Mo/50 - %V/10

Propiedades Mecánicas:

| | | Valor | |
|---------------|-----|-------|-----|
| Límite de | Mín | 420 | MPa |
| Fluencia (fy) | Máx | 540 | MPa |

- Resistencia a la Tracción (R)
- Alargamiento en 200 mm :

d <= 20 mm 22 <= d <= 36 mm

- Doblado a 180°

14% mínimo.

550 MPa.

- 12% mínimo.
- Bueno, sin que presente agrietamiento en la parte exterior de la zona doblada.

| Ø de barra (d) | | | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 |
|----------------|---------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Ø del mandril | Veces el Ø | 3d | 3d | 3d | 3d | 3d | 4d | 4d | 4d | 4d | 6d | 6d |
| de doblado | mm | 24 | 30 | 36 | 42 | 48 | 72 | 80 | 88 | 100 | 168 | 192 |

Donde (d) es el diámetro nominal de la varilla. Son dos (02) muestras por colada.

DIMENSIONES NOMINALES, EN MILÍMETROS:

| DIÁMETRO NOMINAL | β° | DIMENSION | IMENSIONES DE LOS RESALTES (mm) | | | TUD (m) | FLECHA (mm/m) |
|---------------------|--------|-----------|---|------|-------|---------------|------------------|
| (mm) | (mín.) | C máx. ª | H promedio mín. ^b e máx. ^c | mín. | máx. | máx. | |
| 8 | | 5.60 | 0.32 | 3.10 | | | |
| 10 | 45° | 7.00 | 0.40 | 3.90 | | | |
| 12 | | 8.40 | 0.48 | 4.70 | | | |
| 14 | | 9.80 | 0.67 | 5.50 | 6.00 | 6.05 | |
| 16 | | 11.20 | 0.72 | 6.20 | 9.00 | 9.05 12.05 | 8 |
| 18 | | 12.60 | 0.88 | 7.00 | 12.00 | | |
| 20 | | 14.00 | 1.01 | 7.80 | 1 | | |

| 22 | | 15.40 | 1.11 | 8.60 | | | |
|----|-----|-------|------|-------|---------------|---------------|---|
| 25 | | 17.50 | 1.26 | 9.60 | 6.00 | 6.05 | |
| 28 | 45° | 19.60 | 1.39 | 11.00 | 9.00 12.00 | 9.05 12.05 | 8 |
| 32 | | 22.40 | 1.64 | 12.00 | | | |
| 36 | | 25.20 | 1.84 | 14.00 | | | |

- a. Espaciamiento promedio de los resaltes transversales.
- b. Altura promedio mínima de los resaltes transversales.
- Separación entre los extremos de los resaltes transversales (máximo 12.5% del perímetro nominal.

PRESENTACIÓN:

Se produce en varillas en 12 m de longitud estándar. Previa consulta, se puede producir en otras longitudes de 6m y 9m. También se producé en rollo para los diámetros menores o iguales a 16 mm.

Se suministra en paquetes de varillas rectas de 2.0 t aproximadamente. El rango de trabajo de peso por barra está indicado en la tabla QCQA01-T002.

El número de varillas por paquete se indica en la siguiente tabla:

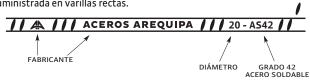
| DIÁMETRO | PESO NOMINAL | PIEZAS POR PAQUETE | | | | |
|----------|--------------|--------------------|-----|------|--|--|
| NOMINAL | (kg/m) | 6 m | 9 m | 12 m | | |
| 8 m | 0.395 | 844 | 562 | 422 | | |
| 10 mm | 0.617 | 540 | 360 | 270 | | |
| 12 mm | 0.888 | 375 | 250 | 187 | | |
| 14 mm | 1.208 | 276 | 184 | 140 | | |
| 16 mm | 1.578 | 211 | 141 | 105 | | |
| 18 mm | 1.998 | 167 | 111 | 83 | | |
| 20 mm | 2.466 | 135 | 90 | 67 | | |
| 22 mm | 2.984 | 111 | 74 | 56 | | |
| 25 mm | 3.853 | 86 | 57 | 43 | | |
| 28 mm | 4.834 | 69 | 46 | 34 | | |
| 32 mm | 6.313 | 53 | 35 | 26 | | |
| 36 mm | 7.990 | 41 | 28 | 21 | | |

El rollo tiene un peso de 2.4 t aprox., con tolerancias de +100kg / -200kg.

IDENTIFICACIÓN:

Las varillas son identificadas por marcas de laminación en alto relieve que indican el fabricante, el importador, el diámetro, el grado del acero (según la norma NTE INEN 2167).

Marcado y Etiqueta de Varilla laminada en caliente termotratada: suministrada en varillas rectas.



Marcado y Etiquetade Varilla laminada en caliente microaleada: suministrada en rollos.



CERTIFICACIÓN DE CALIDAD:

Se emite Informe de Ensayo para cada lote de producto, con la composición química que incluye C, Mn, P, S, Si, Cu, Ni, Cr, Mo, Nb y V, carbón equivalente, resultados de ensayos de tracción y doblado.

OCOA01-F151/01/ABR 23

ECUADOR: CORPORACION ACEROS AREQUIPA AA S.A.S.

Guayas: Barrio Fincas Delia Vía Duran Tambo Km. 8.5 - Duran. Tel.: (+593) 98 635 9258

PERÚ: CORPORACION ACEROS AREQUIPA S.A.

Lima: Av. Antonio Miró Quesada N.º 425, piso 17, Magdalena del Mar. Tel.: (51-01) 517 1800.

Pisco: Panamericana Sur, Km. 241, Ica.

Arequipa: Variante de Uchumayo Km 5.5, Cerro Colorado.

BOLIVIA: CORPORACION ACEROS AREQUIPA S.R.L.

Santa Cruz: Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06, Mz. 1, LOTE 4 - Warnes. Tel.: (591) 77641656 / 75555819 La Paz: Calle E - Lote 14, manzana A-08, Urbanización. Cervecería Boliviana Nacional - Bellavista Viacha. **Tel.:** (591) 77641658 / 75555819

COLOMBIA: ACEROS AREQUIPA S.A.S.

Valle del Cauca: Cra. 25, N.º 13-117, Yumbo, Parcelación Industrial la "Y". Tel.: (57) 324 4214893.

E-mail: contactocolombia@acerosarequipa.com

CHILE: CORPORACION ACEROS AREQUIPA SpA

Antofagasta: 14 de Febrero 2174 Of. 4, Antofagasta. E-mail: eroca@acerosarequipa.com

EEUU: ACEROS AMERICA CORPORATION ACEROS AMERICA PORT MANATEE LLC

Florida: 13838 Harlee Rd. Palmetto, FL 34221 Tel.: +1 941 722 5566 **E-mail:** infopm@acerosamerica.com

ACEROS AMERICA ST. PETE LLC

Florida: 2550 Ave N, St. Petersburg, FL 33713. Tel.: +1 727 321 5878 E-mail: infosp@acerosamerica.com









